

ЭТАПЫ ЦИКЛА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЦЕНТРИФУГИ С НИЖНЕЙ ВЫГРУЗКОЙ ОСАДКА:

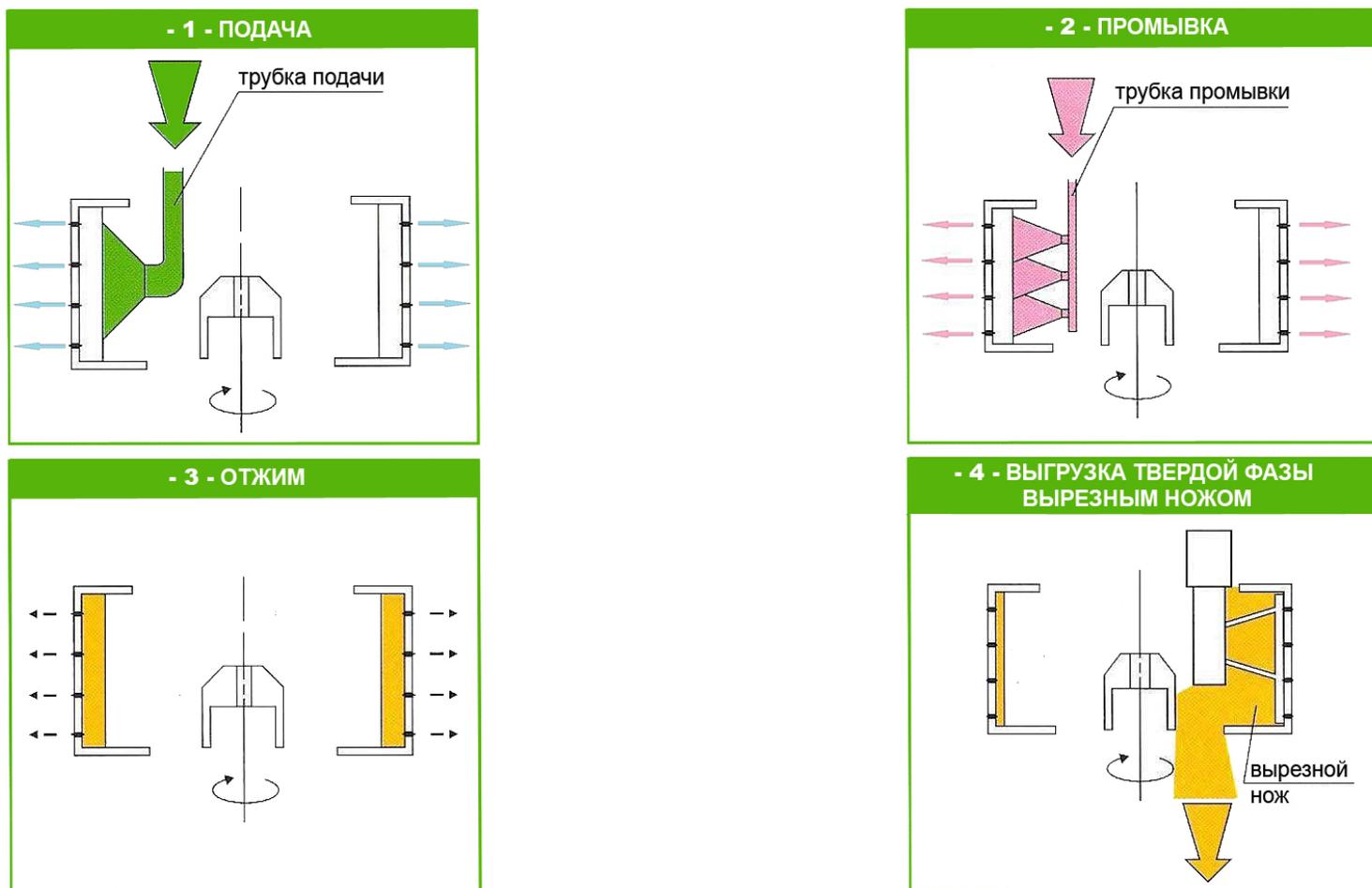
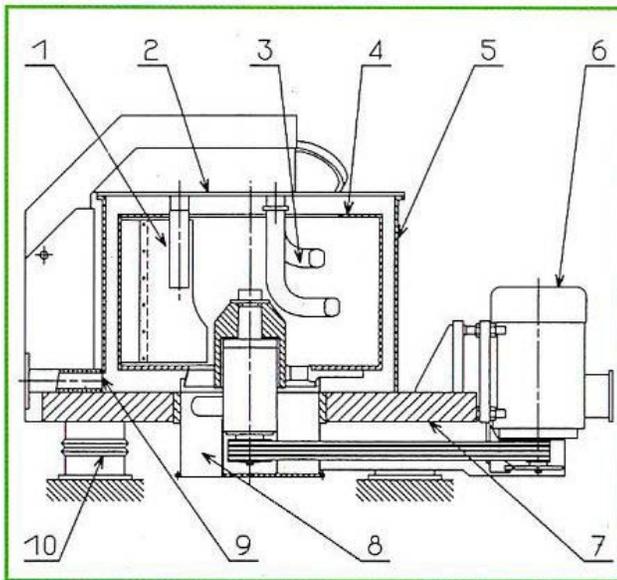


Рис. 1: Цикл вертикальной центрифуги с нижней выгрузкой осадка

- 1) **Подача:** вступительная суспензия поступает во вращающийся барабан с фильтрующим мешком. Фильтрующая ткань мешка захватывает твердые части. Центробежная сила проталкивает жидкость через слой кека из твёрдых частиц и фильтрующую ткань. Фильтрат (или т.н. маточный раствор) затем выходит из барабана через перфорации на его стенке.
- 2) **Промывка:** промывная жидкость подается в барабан форсунками, проходит через образовавшийся кек из твёрдых частиц и фильтрующую ткань. Напор промывной жидкости промывает твёрдые части и устраняет из них остатки маточного раствора.
- 3) **Отжим:** для достижения максимально сухого кека. Остаточная жидкость, устранимые из сепарированных сухих частей, вытекает через перфорации барабана.
- 4) **Резьба:** вырезной нож движется внутри вращающегося барабана, устраняя твёрдую фазу в выгрузочное оборудование. Вырезанные твёрдые выпадают через отверстие в нижней части барабана.

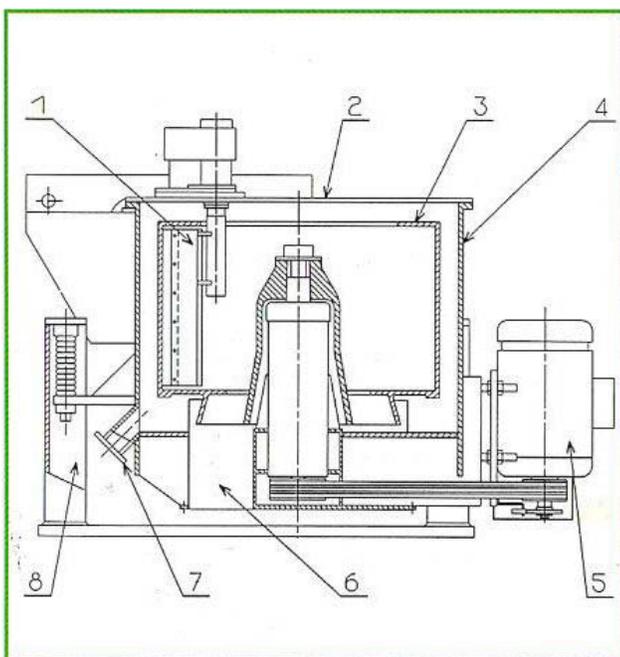
5) **Устранение остаточного осадка:** после каждого вырезания кека на стенках барабана остается слой толщиной примерно 6 - 10 мм ($\frac{1}{4}$ " - $\frac{3}{8}$ ""). Для устранения этого остаточного слоя, при выдвинутом ноже используется источник азота или воздуха под давлением. Данную операцию можно проводить после нескольких циклов или же после каждого из них.

ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЦЕНТРИФУГ С НИЖНЕЙ ВЫГРУЗКОЙ:



- 1 – Нож
- 2 – Крышка
- 3 – Трубка подачи
- 4 – Барабан
- 5 – Кожух
- 6 – Электромотор
- 7 – Основная плита
- 8 – Выход твёрдых частиц
- 9 – Выход жидкости
- 10 – Виброизоляторы

Рис. 2: Поперечный разрез вертикальной центрифуги с барабаном с нижней выгрузкой – на основной плите - тип RC



- 1 – Нож
- 2 – Крышка
- 3 – Барабан
- 4 – Кожух
- 5 – Электромотор
- 6 – Выход твёрдых частиц
- 7 – Выход жидкости
- 8 – Подвесная колонна

Рис. 3: Поперечный разрез вертикальной центрифуги с барабаном с нижней выгрузкой – трёхколонная маятниковая - тип SC